

ARTECHE NORTH AMERICA

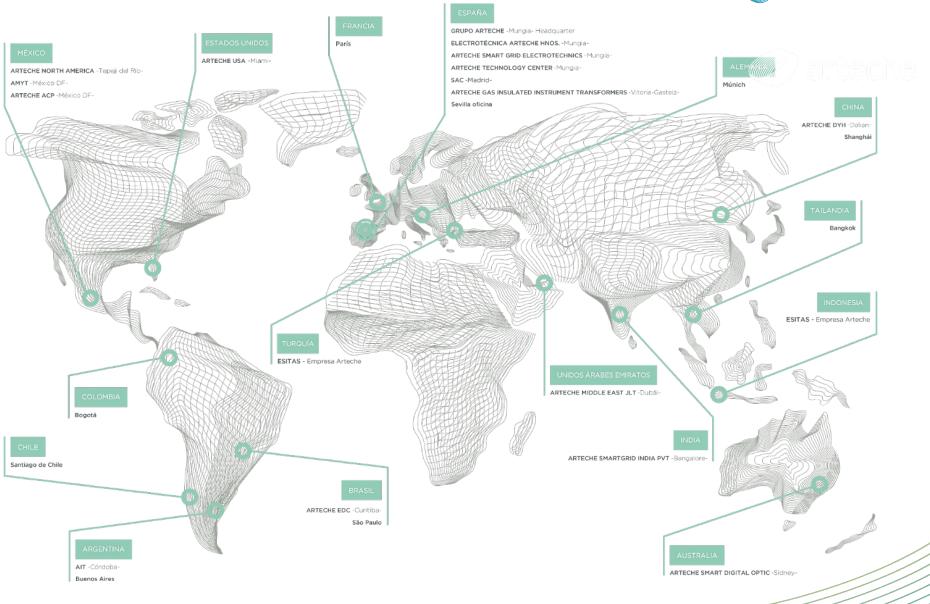


# "Soluciones de Equipos Compactos de Medición, en Media y Alta Tensión".

Ponentes: Ing. José Alejandro González Agüero / Ing. José Luis Peralta Jiménez.















Líderes mundiales en todos los segmentos

# Sistemas de medida y monitorización

Líderes en productos para sistemas de medida eléctrica



- Transformadores de medida AT y MT
- Transformadores de Tensión para Servicios Auxiliares
- Medida Digital
- Transformadores de baja potencia y sensores

#### Automatización de la red de transmission y distribución

Soluciones para la digitalización y la automatización de la red



- Relés Auxiliares y Bloques de Prueba
- SAS Sistemas de Automatización de la red eléctrica y de Subestaciones

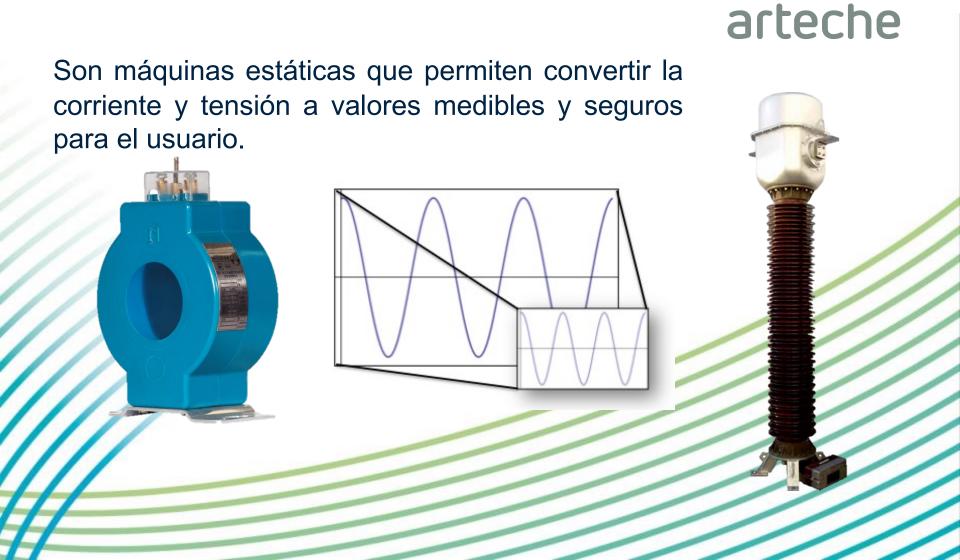
#### Fiabilidad de la red

Servicios que refuerzan la eficiencia de las infraestructuras eléctricas



- Restauradores
- Calidad de Energía.

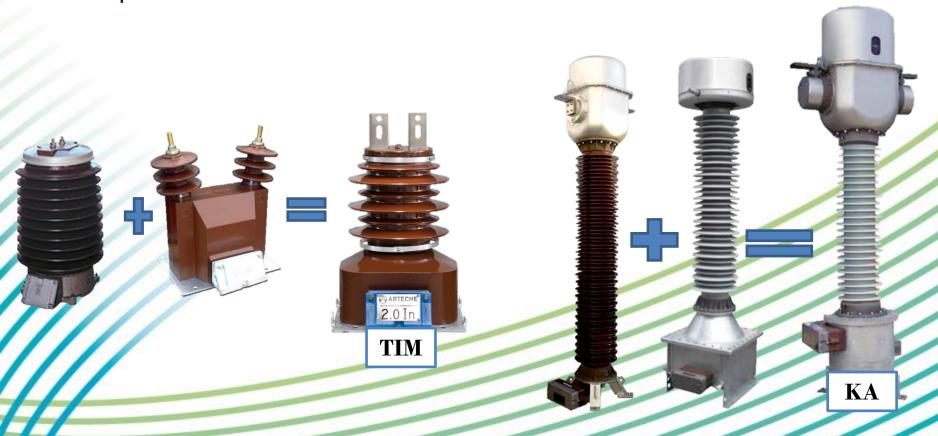
# ¿Qué es un Transformador de medida?



# Transformador combinado

Contienen en su interior un transformador de intensidad y un transformador de tensión inductivo. Su aplicación es, por lo tanto, la misma que la de los aparatos convencionales.





# Normatividad



# CFE Especificación:

- VE100-13 Transformadores de corriente.
- VE100-29 TP's Transformadores de potencial inductivo.

# Planta MT Tepeji Parks



# **Equipos Combinados MT**



### Montaje en poste



Tensión de 13.8kV,
 23kV & 34.5kV.

### **Tipo pedestal**

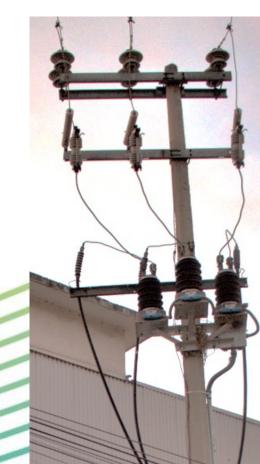


Tensión de 13.8kV& 23kV.

# Montaje en Poste

•Es un equipo formado por tres Transformadores Integrados de Medición (TIM's modelo kM) montados sobre estructura metálica con caja para tablilla de pruebas en terminales secundarias para verificación en campo.





# **Prestaciones**

# ECM modelo MK



Modelo	Tensión	Tensión	NBAI [kV]	Transfor	mador de (	Corriente	e Transformador de Tensión			
	del	máxima de diseño del equipo (kV)		Clase de Exactitud	Carga nominal [VA]	Factor térmico de sobre corriente en	exactitud	Carga nominal [VA]	Capacidad Térmimca [VA]	
	13,8	15,0	110	0,2s	5	In	0,2	0-50		
MK-17	Altura de	2500 msnm	RT		5 A 5 A	2,0	8 400/120V 500		500	
	Operación			200:5 A		1	,			
	23,0	25,8	150	0,2s	10	In	0,2	0-50		
NAV 24	A14			10:5 A					500	
MK-24	Altura de	2500 msnm	RT	50:5 A		2,0 14 4		/120V	500	
	Operación			200:5 A						
	34,5	38	200	0,2s	10	In	0,2	0-50		
NAV 2C	مام مام	2500 msnm		10:5 A			20 125/115V		750	
MK-36	Altura de		RT	50:5 A		2,0				
	Operación			200	:5 A					

# Montaje tipo Pedestal

Equipo formado por tres Transformadores Integrados de Medición modelo KCB montados al interior de un gabinete con caja de conexiones hermética que impide la entrada de humedad.



### CAMBIAR CLASE, REL DE TRANS.

# **Prestaciones**



### ECM modelo MI

# arteche

Modelo	Tensión	Tensión	NBAI [kV]	Transformador de Corriente			Transformador de Tensión		
	del	máxima de diseño del equipo [kV]		Clase de Exactitud	Cuigu		exactitud	nominal	Capacidad Térmimca [VA]
	13,8	15,0	95	0,2s	5	In	0,2	50	
MI-17-3E-B	Altura de Operación		Relaciones	10:5 A					500
1411-17-36-8		2500 msnm	de	50:5 A		2,0	8 400/	120V	500
	Орегасіон		transformac	200:5 A					
	23,0	25,8	125	0,2s	10	In	0,2	50	
MI-24-3E-B	Altura da	2500 msnm	Relaciones	10:	5 A	2,0	14 400/120V		500
IVII-24-3E-D	Altura de Operación		de	50:	5 A	2,0			500
	Орегасіон		transformac	200:5 A		1,2			

# Factor Térmico de Sobrecorriente (FTSC) 120% o 200% (In).

R.A. (Rango Ampliado) es el termino utilizado en los ECM en MT, para identificar que el equipo debe soportar hasta el 200% de corriente nominal (2.0 In).

Este concepto también es conocido como Factor Térmico de Sobrecorriente y es utilizado comúnmente para equipos en AT, pudiendo ser 1.2 In o 2.0 In.



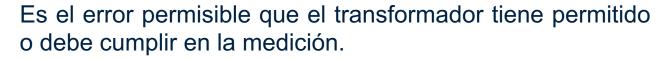
### Ejemplo 1:

Para un transformador de corriente con una Intensidad nominal de 300 A., con un factor de sobrecorriente de 1.2 (120%), su valor de corriente térmica es de 360 A., Asimismo, debe garantizar la clase de medición seleccionada.

### Ejemplo 2:

Para un transformador de corriente con una Intensidad nominal de 300 A., con un factor de sobrecorriente de 2 (200%), su valor de corriente térmica es de, 600 A., Asimismo, debe garantizar la clase de medición seleccionada.

# Clase de exactitud para medición 0,2s / 0,2RE.





Porcentaje de error de relación.					ción		Descripción	Gráfico
rorcentaje de error de relación.				TCIA	cioii.		Descripcion	Granco
Clase ± Por ciento de error de corriente de (error de relación) a diferentes exactitud porcentajes de la corriente nominal				ión) a de la d	diferen	tes	La clase de exactitud (0.2), se debe garantizar desde el 20% de la corriente nominal primaria hasta el valor de	0.75 0.2 0.14 0.14 0.14 0.193 0.2 0.2 0.2 0.2
	1	5		20	100	120	corriente térmica permanente (In*120 o	0.271
0,28	0,75	0,3	5 (	0,2	0,2	0,2	200%).	
								obs
								02 02 02 02
Error de corriente en %, ±, para los valores de corriente Clase de expresados en % de la exactitud corriente nominal					corrie % de la	nte	La clase de exactitud (0.2), se debe garantizar desde el 1% de la corriente nominal primaria hasta el valor de	0.090 0.09s 0.024
	1	5	20	100	120	l <sub>cth</sub>	corriente térmica permanente (In*120 o	-0.034
0.2RE	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	200%).	-0.2 -0.2 -0.2 -0.2



# Equipos Compactos de Medida MT

### Guía de Selección para 13.8kV

SECC-ON	DEMANDA CONTRATADA (kW)	CORRIENTE MAXIMA (AMPERES)	TRANSF. DE CORRIENTE (RTC)
A.1	HASTA 300	15	10 / 5 (R.A.)
A.2	DE 301 HASTA 1500	75	50 / 5 (R.A.)
A.3	DE 1501 HASTA 3000	150	200 / 5 (R.A.)



# Equipos Compactos de Medida MT

### Guía de Selección para 23kV

SECC-ON	DEMANDA CONTRATADA (kW)	CORRIENTE MAXIMA (AMPERES)	TRANSF. DE CORRIENTE (RTC)
B.1	HASTA 500	15	10 / 5 (R.A.)
B.2	DE 501 HASTA 2500	70	50 / 5 (R.A.)
B.3	DE 2501 HASTA 5000	150	200 / 5 (R.A.)



# Equipos Compactos de Medida MT

### Guía de Selección para 34.5kV

SECC-OZ	DEMANDA CONTRATADA (kW)	CORRIENTE MAXIMA (AMPERES)	TRANSF. DE CORRIENTE (RTC)
C.1	HASTA 800	15	10 / 5 (R.A.)
C.2	DE 801 HASTA 3000	60	50 / 5 (R.A.)
C.3	DE 3001 HASTA 8000	150	200 / 5 (R.A.)

Fuente. CFE EM-TS004







# **Prestaciones**

# Equipo combinado de medición

Tensión del sistema (kV)	Corriente térmica de cortocircuito nominal (I <sub>th</sub> ) (kA)	Relación de transformación primaria para medición y protección	Relación de transformación para facturación (De un solo devanado) (1)	Relación de transformación para facturación (De dos devanados) <sup>(1)</sup>
115 <sup>(3)</sup>	31.5 40 50 63	300/400/500X600/800/1000X1 200/1 600/2 000 1 500/ 1600X3000/3 200		3 000:5
	0.08 In		50:5 o 200:5	
230	31.5 40	600/800/1 000X1 200/1 600/2 000		1 600:5

Tensión nominal del sistema (kV)	Tensión Relación máxima del equipo cada (kV) secundario		Relación de Transformación (V) (Uprim:Usec) un secundario (según figura 4)	Relación de Transformación (V) (Uprim:Usec) dos secundarios (según figura 4)	
115	123	600/1 000 : 1		69 000:115-69	
230	245	1200/2 000 : 1		138 000:115-69	

# **Prestaciones**

### Equipo combinado de medición

Tensión del sistema		Medici	ón		Protección			Factor de
(kV)	Devanados	Clase	Carga (VA)	FS	Devanados	Clase	Carga (VA)	sobrecorriente
115(2)			/=	-//	-		7	1.2
138	\			41 1			7	
161	1	0.28	30	≤ 20	3	10P20	100	
230								

Tensión nominal del sistema (kV)	Tensión máxima de diseño (kV)	Clase de exactitud	Intervalo de cargas (VA)	Factor de potencia
69	72.5			
85	100	0.2		0.8
115	123			0.6
138	145		0 - 100	
161	170			
230	245			
400	420			

### **Ventajas**

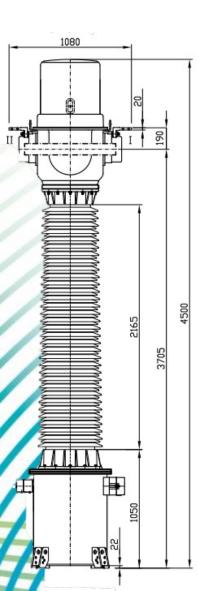
 Reducción del espacio necesario en la subestación, transporte y almacén.

 Alta robustez mecánica y reducido tamaño debido a un diseño compacto.

 Libres de mantenimiento durante su amplio periodo de funcionamiento.

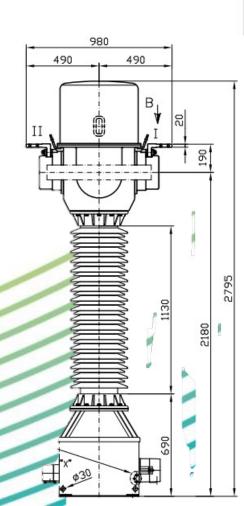


### **Datos mínimos**



- Relación de transformación (TC &TP)
- Clase y carga de los devanados secundarios.
- »Números de devanados.
- >Nivel de Tensión.
- Nivel de corto circuito.









# **GRACIAS POR SU ATENCIÓN**